

ÉTUDE DE CAS

Le défi de l'eau d'un spa

PRÉSENTATION

Une famille de l'Ontario, au Canada, a installé un nouveau spa de nage équipé d'une pompe à haut débit permettant de nager à contre-courant. Il remplace leur ancien spa classique à quatre places. Les deux adolescents de la famille, ainsi que le propriétaire, aiment beaucoup nager et souhaitaient pouvoir pratiquer toute l'année, y compris durant les longs hivers canadiens. Dans cette région, la température de l'air descend à -20 °C en hiver ; l'eau du spa est donc chauffée par une chaudière à gaz.

LES DÉFIS DU CIRCUIT D'EAU

L'eau du nouveau spa, issue du réseau municipal et de dureté moyenne (environ 100 à 110 mg/L), reste à 28 °C toute l'année. Dans ce circuit fermé, la température favorise l'entartrage. Avec l'ancien spa, la famille devait chaque année utiliser des produits acides pour éliminer le tartre des surfaces et des composants internes (pompe et canalisations), tout en empêchant le développement des algues.

SOLUTION

Un ScaleBuster® de 1½ pouce (ION SB40-ET) a été installé sur le circuit principal, avant la pompe et le retour vers le spa. Il vise à améliorer la qualité de l'eau et à prévenir l'entartrage, qui peut réduire le débit et nuire aux performances de l'installation. Aucun inhibiteur de tartre ni de corrosion n'est ajouté à l'eau. Seul le brome (pastilles dans un diffuseur immergé) est utilisé pour prévenir la contamination biologique et le développement d'algues favorisés par la chaleur.

RÉSULTATS

Une amélioration de l'eau a été observée immédiatement par rapport à l'ancien spa. Toutes les surfaces sont restées brillantes, sans trace de tartre, pendant les 12 premiers mois de fonctionnement. Les analyses ont montré une hausse du pH de 6,9 à 7,2, alors que la dureté restait proche de 100 ppm. La famille est très satisfaite de conserver son spa sans tartre et sans frais supplémentaires.

À PROPOS DE LA TECHNOLOGIE

La technologie brevetée ScaleBuster® remplace entièrement les traitements chimiques traditionnels. Elle permet de maîtriser l'entartrage et la corrosion dans divers systèmes de traitement de l'eau et de maintenir des circuits particulièrement propres. Elle réduit fortement les consommations d'eau et d'énergie, tout en diminuant, voire dans certains cas en supprimant, les rejets d'eaux toxiques dans l'environnement.